

**RESOCONTO DI VALUTAZIONE N° 2872/2025**  
**Analisi del livello di Riciclabilità di imballaggi a base cellulosica**  
**secondo Aticelca 501(2025)**

*Cliente:*

**LINEAPACK CHINELLO SRL, Via San Giovanni, 13 CARMIGNANO DI BRENTA PD**

*Identificazione del campione:*

**TERPAP GR.70 CON FINESTRA IN POLIPROPILENE 25MY**

*Descrizione del campione:*

Materiale a prevalenza cellulosica.

Bobina di carta per packaging flessibile. Il campione è realizzato da carta da 70 g/m<sup>2</sup> accoppiata centralmente a film da 25 µm in PP, inoltre è applicata una termo-lacca a base acqua per la chiusura del packaging.

**SISTEMA DI VALUTAZIONE ATICELCA 501:2025**

**Valutazione del livello di riciclabilità di materiali e prodotti a prevalenza cellulosica sulla base del Cepi method version 3.**

TABELLA 1. CRITERI DI VALUTAZIONE PER LA RICICLABILITÀ DI UN MATERIALE/PRODOTTO A PREVALENZA CELLULOSICA

Sistema di valutazione della riciclabilità* Aticelca 501:2025					
Valutazione generale della riciclabilità	Riciclabile con la carta				Non riciclabile con la carta
	Livello A+	Livello A	Livello B	Livello C	Non riciclabile con la carta
<b>Scarto grossolano (%)**</b>	< 1.5	1.5 – 10.0	10.1 – 20.0	20.1 – 40.0	>40.0
<b>Area di particelle adesive ø &lt; 2000 µm. (mm<sup>2</sup>/kg)</b>	<10.000	<10.000	10.001 – 50.000	10.001 – 50.000	>50.000
<b>Fiocchi (%)***</b>	< 5.0	5.0 – 15.0	15.1 – 40.0	> 40.0	–
<b>Adesività ****</b>	assente	assente	assente	assente	presente
<b>Disomogeneità ottica</b>	livello 1	livello 2	livello 3	livello 3	–

*Il parametro con il valore peggiore caratterizza la classe di appartenenza del campione.*

*Nota: per la spiegazione delle varie note evidenziate dagli asterischi (\*), fare riferimento al “Sistema di Valutazione 501:2025” scaricabile dal sito [www.aticelca.it](http://www.aticelca.it)*

Documento con firma digitale avanzata ai sensi della normativa vigente.

I risultati delle analisi effettuate sul campione fornito dal cliente e riportati nel **Rapporto di Prova N° 2872/2025** sono qui sotto sintetizzati:

<b>Parametri di Riciclabilità</b>	<b>Risultati</b>
<b>Scarto grossolano %</b>	8,5
<b>Macrostickies (mm<sup>2</sup>/Kg):</b>	
Area totale	2530
Area $\Phi < 2000 \mu\text{m}$	1290
<b>Fiocchi di fibre %</b>	0,3
<b>Formazione del foglio</b>	
Adesività	Assente
Disomogeneità ottica	Livello 1

### **Valutazione secondo Aticelca 501:2025**

Sulla base dei parametri di riciclabilità misurati, in considerazione del valore di scarto grossolano, il campione risulta:

#### **Riciclabile con la carta, Livello A**

*Livello A (Aticelca® 501): riciclabile con la carta in maniera efficace ed efficiente dal punto di vista tecnologico ed economico quando utilizzato, attraverso le tecnologie di produzione della carta attualmente più diffuse, in miscela con altre fibre secondarie ottenute dalla raccolta differenziata della carta. Il suo riciclo comporta uno scarto inferiore al 10%*

*Note:*

*Il presente Sistema di Valutazione permette di attestare il livello di riciclabilità intesa come capacità del materiale o prodotto di essere lavorato in maniera efficace ed efficiente dal punto di vista tecnologico ed economico e non comprende la conformità a eventuali requisiti di legge vigenti nel paese di impiego del prodotto.*

*Il risultato si riferisce al campione così come ricevuto e analizzato dal laboratorio, e descritto nel Resoconto di prova. E' pertanto esclusa dalla valutazione la riciclabilità a seguito di lavorazioni successive o a seguito di usi del materiale o prodotto diversi da quello a cui il campione stesso è stato sottoposto prima dell'analisi.*

Lucca, 12/12/2025

Il Tecnico  
Stefano Pieroni